

YAŞ TAMBUR MANYETİK SEPERATÖR (ENG-YTMS)

Yaş manyetik seperatör cevher ayırma proseslerinde etkin bir role sahiptir. Bunun yanında daha çok demir cevheri ayırma işlemlerinde gösterdiği verimle öne çıkmaktadır.

ENG Mineral yaş manyetik seperatörü, endüstrinin ihtiyaç duyduğu boyutlara uygun tasarlanabilir ve kullanılabilir. Yaş manyetik seperatörümüz 636-1250mm tambur çap ve 3600 mm tambur uzunluğuna kadar üretilmektedir. Demir cevherinde gösterdiği verim seviyesinin diğer cevher ayırma işlemlerinde gösterebilmesi için uygun manyetik alan aralığı ve tank tasarımı yapılmıştır ve geliştirilmeye devam etmektedir.

WET DRUM MAGNETIC SEPARATOR (ENG-YTMS)

Wet magnetic separator has an effective role in ore separation processes. In addition, it stands out with its efficiency in iron ore separation processes.

ENG Mineral wet magnetic separator can be designed and used according to the dimensions required by the industry. Our wet magnetic separator can be produced up to 636-1250 mm drum diameter and 3600 mm drum length. Appropriate magnetic field range and tank design has been improved in order to achieve to the efficiency level as it shows in iron ore.



Yaş tamburun proses görseli
(Process visualization of wet drum)

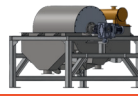


Yaş tamburun üretim görseli
(Production image of wet drum)

MODEL	SERİ NO (SERIAL NUMBER)	TAMBU ÖLÇÜSÜ (DRUM DIMENSIONS) (mm)	MOTOR GÜCÜ (MOTOR POWER) (kW)	TAMBUR DÖNÜŞ HIZI (DRUM ROTATION SPEED) (RPM-d/dk)	KAPASİTE (Her 1 m'de) CAPACITY (Each 1 m) m ³
ENG-YTMS	E - 63610	Ø636X1000	1,5	14-45	35-40
ENG-YTMS	E - 63615	Ø636X1500	1,5	14-45	35-40
ENG-YTMS	E - 76712	Ø767X1215	2,2	14-45	45-52
ENG-YTMS	E - 76715	Ø767X1500	2,2	14-45	45-52
ENG-YTMS	E - 90015	Ø900X1500	3	14-45	55-62
ENG-YTMS	E - 90020	Ø900X2000	3	14-45	55-62
ENG-YTMS	E - 90025	Ø900X2500	4	14-45	55-62
ENG-YTMS	E - 90030	Ø900X3000	5,5	14-45	55-62
ENG-YTMS	E - 125010	Ø1250X1000	4	14-45	85-100
ENG-YTMS	E - 125012	Ø1250X1200	4	14-45	85-100
ENG-YTMS	E - 125020	Ø1250X2000	5,5	14-45	85-100
ENG-YTMS	E - 125025	Ø1250X2500	7,5	14-45	85-100
ENG-YTMS	E - 125030	Ø1250X3000	7,5	14-45	85-100
ENG-YTMS	E - 125036	Ø1250X3600	9	14-45	85-100

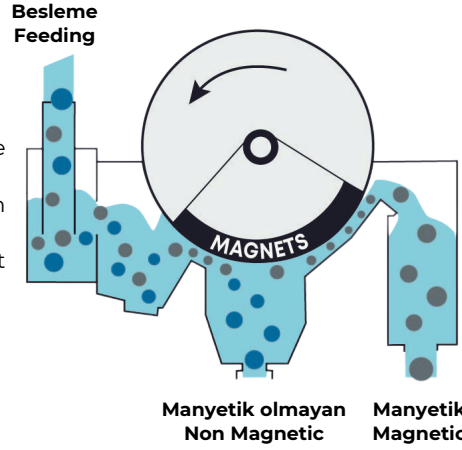
Kullanılacak tesise ve üretim kapasitesine göre istenilen ölçülerde üretimimiz mevcuttur
Our production is available in desired sizes according to the facility to be used and production capacity.





Eşzamanlı Tasarım (CC)

- Homojen besleme kollektörü
- Beslenen malzemenin akış yönüyle tambur zırhı aynı yönde döner.
- Manyetik olmayan malzeme için tankın tabanında ayarlanabilir çıkış bölmeleri
- Katı-Sıvı dengesini ayarlamak için alt çıkış bölmelerinin seçimi
- İri malzeme taneleri için tavsiye edilir

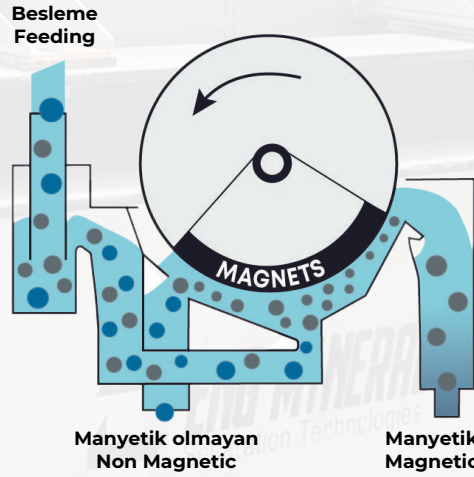


Concurrent Design (CC)

- Homogeneous feed collector
- The drum armor rotates in the same direction as the flow direction of the fed material.
- Adjustable outlet chambers at the bottom of the tank for non-magnetic material
- Selection of bottom outlet chambers to adjust the solid-liquid balance
- Recommended for coarse material grains

Karşı Akım Tasarımı (CTC)

- Besleme tankın en alt noktasından tüm manyetik yüzeye dağılarak yapılır.
- En yüksek manyetik geri kazanım ve kalite için tambur zırhı ile kanal uzunluğu maksimum uzunlukta tutulur.
- Tambur malzemenin akış yönünün tersi yönde dönüş yapar.
- Akıştaki oldukça büyük dalgalanmaları tolere edebilen tam genişlikte atık çıkış bölümü vardır.
- Manyetik partiküllerin daha fazla manyetik alana maruz kalması
- Demir konsantrasyonunun da daha yüksek verim için tavsiye edilir
- Besleme için özel merkezkaç dağıtıcı tavsiye edilir

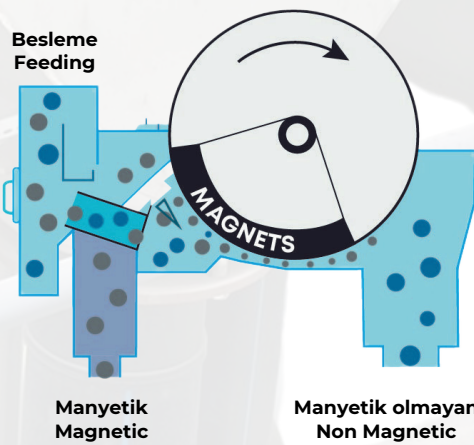


Countercurrent Design (CTC)

- The feed is distributed over the entire magnetic surface from the lowest point of the tank.
- The channel length is kept at maximum length by the drum armor for highest magnetic recovery and quality.
- The drum rotates in the opposite direction to the flow direction of the material.
- There is a full width waste outlet section that can tolerate quite large fluctuations in flow.
- Increased magnetic field exposure of magnetic particles
- Iron concentration is also recommended for higher yields
- Special centrifugal distributor is recommended for feeding

Ters Akım Tasarımı (CR)

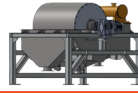
- Tam genişlikte besleme kollektörü malzemeyi hazırlama bölmesine yönlendirir.
- Manyetik konsantre çıkış bölümünde nozullu besleme ile tambur yüzeyine besleme sağlanır.
- En yüksek manyetik geri kazanım için uzun kanal ile maksimum manyetik taşıma alanı
- Tambur zırhı malzemenin akış yönünün tersi yönde dönüş yapar.
- Akıştaki oldukça büyük dalgalanmaları tolere edebilen tam genişlikte atık çıkış bölümü vardır.
- Maksimum susuzlandırılmış konsantre
- Kömür yıkama tesisleri için tavsiye edilir



Countercurrent Design (CR)

- A full width feed collector directs the material into the preparation chamber.
- In the magnetic concentrate outlet section, nozzle feed is provided to the drum surface.
- Maximum magnetic conveying area with long channel for highest magnetic recovery
- The drum armor rotates in the opposite direction to the flow direction of the material.
- There is a full-width tailings outlet section that can tolerate quite large fluctuations in flow.
- Maximum dewatered concentrate
- Recommended for coal washing plants





ÇALIŞMA PRENSİBİ

Beslenen demir cevheri ilk olarak manyetik tamburun tankına girer. Yaş durumdaki demir cevheri tambur tarafından çekilir ve yüzeye çekilen demir cevheri, atık malzemeden ayrılarak ayırma işlemi tamamlanmış olur.

Yaş tambur manyetik seperatörden tam verimin alınabilmesi için uygun katı oranı, besleme hızı ve doğru yıkama parametrelerine dikkat edilmesi gerekir.

Sistem, tesislerde malzeme yapısına göre 14-45 rpm aralığında kullanıma uygundur. Ayrılacak malzeme hazne ile tambur yüzeyi arasında çok yoğun olmamalı. Katı - sıvı oranı ağırlıkça %25-30 olmalıdır. Yüzeğe yapışan partiküller yıkama nozulları ya da sıyrıcı ekipman ile temizlenmelidir.

WORKING PRINCIPLE

Firstly, the fed iron ore enters the tank of the magnetic drum. The wet iron ore is drawn by the drum and the iron ore drawn to the surface is separated from the waste material and the separation process is completed.

In order to get full efficiency from the wet drum magnetic separator, appropriate solid ratio, feed rate and correct washing parameters should be considered.

The system is suitable for use in the range of 14-45 rpm depending on the material structure in the plants. The material to be separated should not be too dense between the bowl and the drum surface. Solid - liquid ratio should be 25-30% by weight. Particles adhering to the surface should be cleaned with washing nozzles.

Besleme (Feeding)

